



ЭМУЛЬСОЛ ХТС (ультра-концентрат) Разделительная смазка для форм ЖБИ и опалубок

**ЭМУЛЬСОЛ
ХТС**

ЭМУЛЬСОЛ ХТС низковязкая защитно-разделительная смазка, не уступающая по своим свойствам зарубежным аналогам. Изготовлена на основе смеси высококачественных минеральных масел и пакета присадок, обладающих защитными, противокоррозионными и очищающими свойствами.

Форма поставки: ультра-концентрированная жидкость, предназначенная для создания масляных микро-эмульсий.

Микро-эмульсии на основе **ЭМУЛЬСОЛА ХТС** характеризуются высокой устойчивостью во времени, хорошо удерживаются на поверхности форм и строительных опалубок любой сложности (вертикальная, горизонтальная, кассетного типа, для фигурных изделий) из любого материала (металл, пластик, алюминий, дерево, ламинированная фанера, полиуретан). Применяются при производстве ЖБИ с естественным твердением или с тепловлажностной обработкой (ТВО) и в монолитном домостроении.

<http://www.soltri.ru/emulsol-hts.html> - **Эмульсол ХТС** на сайте ООО «СОЛТРИ»

ЭМУЛЬСОЛ ХТС выпускается по ТУ 0258-009-18947160-2002

Физико-химические характеристики

Наименование показателей	Значение
Внешний вид при 20 ⁰ С	Вязкая жидкость от желтого до темно-коричневого цвета
Кислотное число, Мг КОН на 1г продукта, не более	20
Плотность, при 20 ⁰ С, г/см ³	0,9-0,94
Стабильность эмульсии: в течении 3-х часов выделяется масло, %, не более	1
Температура застывания, ⁰ С, не выше	-15

ООО «СОЛТРИ» РФ, 129515, г.Москва, ул.Академика Королева, д.13, стр.1, пом.III, ком.25

Рекомендации по применению

Из **ЭМУЛЬСОЛА ХТС** (ультра-концентрат) следует приготовить микро-эмульсию с применением раствора технической кальцинированной соды:

- Для получения содового раствора - на 1л воды температурой 60-70°C добавляется 5-10 г кальцинированной соды;

- Для получения микро-эмульсии - **Эмульсол ХТС** разводится содовым раствором в соотношении 1:10 (на 1л Эмульсола ХТС добавляется 10л содового раствора) и интенсивно перемешивается примерно в течение 15 минут до получения однородной эмульсии.

Возможны так же иные соотношения компонентов, оптимизированные для конкретных условий применения. В частности, допускается разведение **Эмульсола ХТС** в соотношении 1:14.

Микро-эмульсию наносить на сухую, чистую поверхность, предварительно перемешав (взболтав).

Микро-эмульсия наносится любым способом - кистью, валиком или с помощью распылительных устройств. Следует стремиться нанести равномерный и минимально тонкий слой, не допуская потеков на поверхности форм и опалубок.

При нанесении смазки с помощью распылительных устройств расход смазки уменьшается на 10-15% .

Преимущества применения ЭМУЛЬСОЛА ХТС и микро-эмульсий на его основе:

- высокая экономичность использования. Из одной бочки 200л **ЭМУЛЬСОЛА ХТС** можно изготовить более 2000л эмульсии;

- разделительная пленка предотвратит прилипание бетона к поверхности форм или опалубок, что значительно облегчит процесс распалубки;

- не влияет на сроки и интенсивность твердения бетона;

- обеспечивается качественная и ровная наружная поверхность бетонных изделий за счет уменьшения количества дефектов (поверхностных вырывов, шелушения и др.);

- на бетонной поверхности не остается следов, не изменяется цвет и фактура поверхности, что уменьшает затраты на окончательную отделку бетонных конструкций;

- препятствует соприкосновению воды с деревянными и стальными опалубками, защищая их от гниения и коррозии, что продлевает срок службы опалубок;

- смазка не токсична, не выделяет вредных испарений, не наносит вреда окружающей среде;

Расфасовка

ЭМУЛЬСОЛ ХТС расфасовывают в стальные бочки по ГОСТ 13950 (тип 1), вместимостью 100, 200 дм³, или ГОСТ 6247, вместимостью 100, 200, 275 дм³; алюминиевые бочки по ГОСТ 21029 (тип 2), вместимостью 110, 257 дм³. По согласованию с потребителем допускается расфасовка в другие виды тары. Степень заполнения тары 95% объема.

Каждая партия отгружаемой продукции сопровождается удостоверением о качестве.